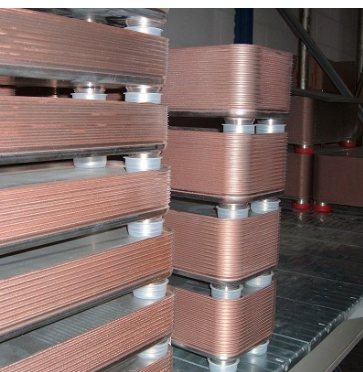


# T PLATE B OIL

scambiatori di calore a piastre saldobrasati per olio  
schede tecniche di selezione rapida



## T PLATE B OIL

Tabelle dei fattori di correzione

Tabella dei fattori di correzione delle perdite di carico in funzione del tipo di Olio

Tipo di Olio (ISOVG)	22	30	46	68	100	150
Fattore di correzione moltiplicativo	0.38	0.62	1	1.52	2.4	3.4

*I diagrammi si basano su Olio ISO VG46*

*Moltiplicare la perdita di carico riferita all'Olio ISO VG46 per il fattore di correzione moltiplicativo corrispondente al tipo di Olio scelto.*

Tabella dei fattori di correzione della potenzialità resa in funzione del tipo di Olio

Tipo di Olio (ISOVG)	22	32	46	68	100	150
Fattore di correzione moltiplicativo	1.15	1.05	1	0.88	0.78	0.65

*I diagrammi si basano su Olio ISO VG46*

*Moltiplicare la perdita di carico riferita all'Olio ISO VG46 per il fattore di correzione moltiplicativo corrispondente al tipo di Olio scelto.*

Tabella dei fattori di correzione della potenza in funzione del rapporto Olio:Acqua

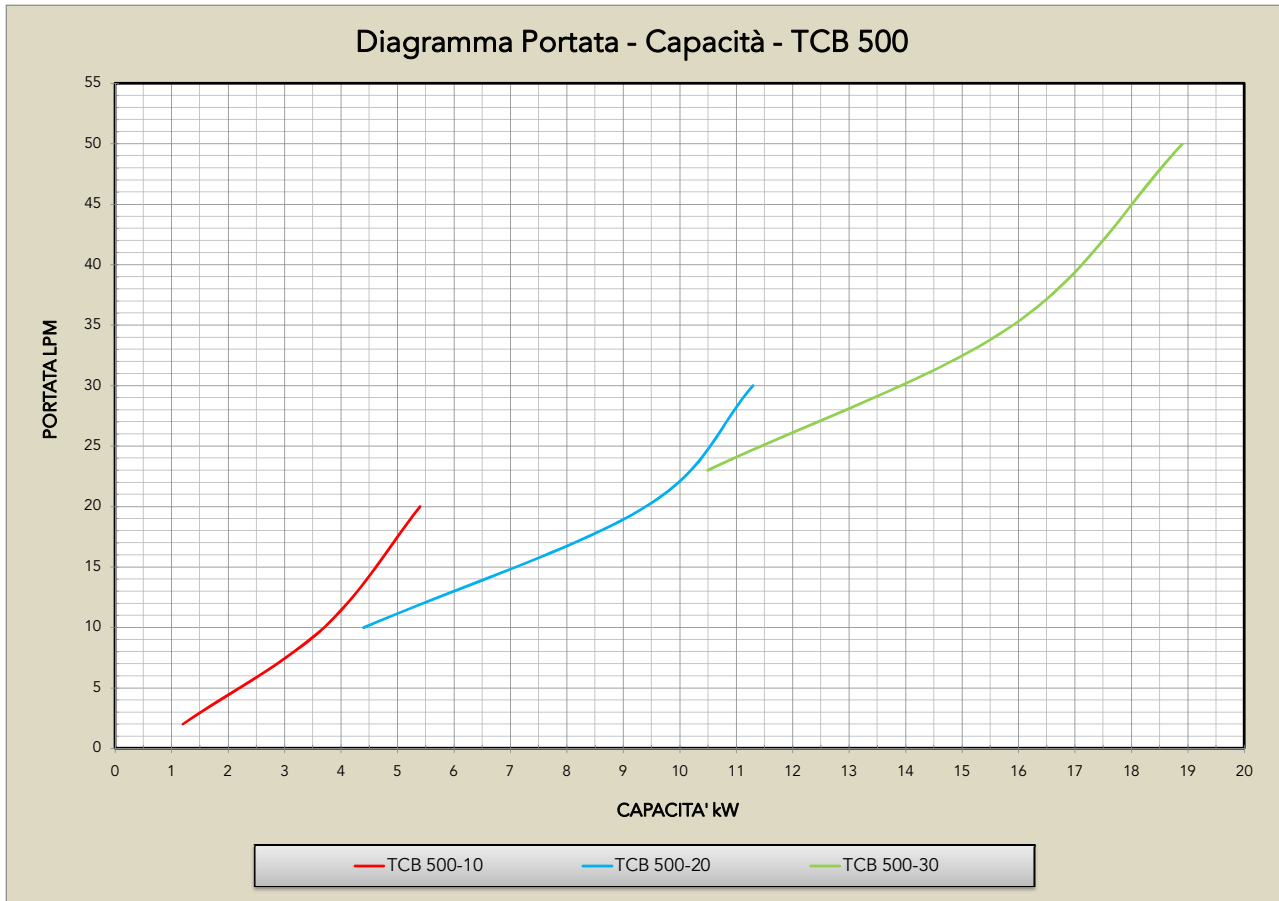
Rapporto Olio:Acqua	2:1	4:1	6:1
Coefficiente moltiplicativo kq	1	0.82	0.65

*I diagrammi si basano su un rapporto 2:1 (Olio:Acqua)*

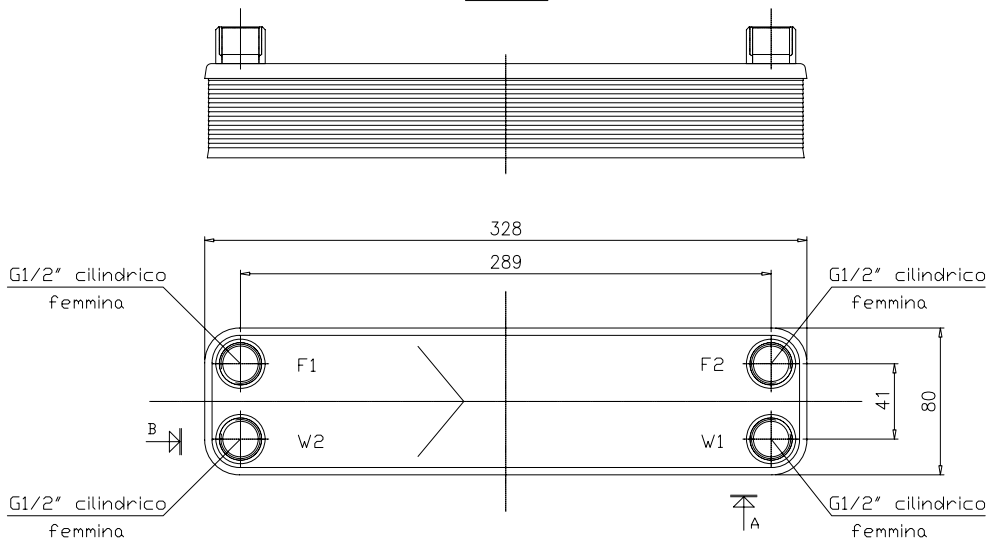
*Moltiplicare la potenza riferita al rapporto 2:1 per il fattore di correzione moltiplicativo corrispondente al rapporto stabilito. Calcoli effettuati con Temperatura olio in uscita 50°C - acqua in entrata 25°C*

# T PLATE BOIL

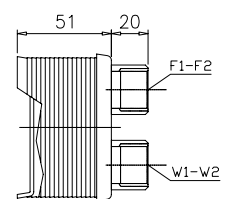
Serie TCB 500



VISTA A



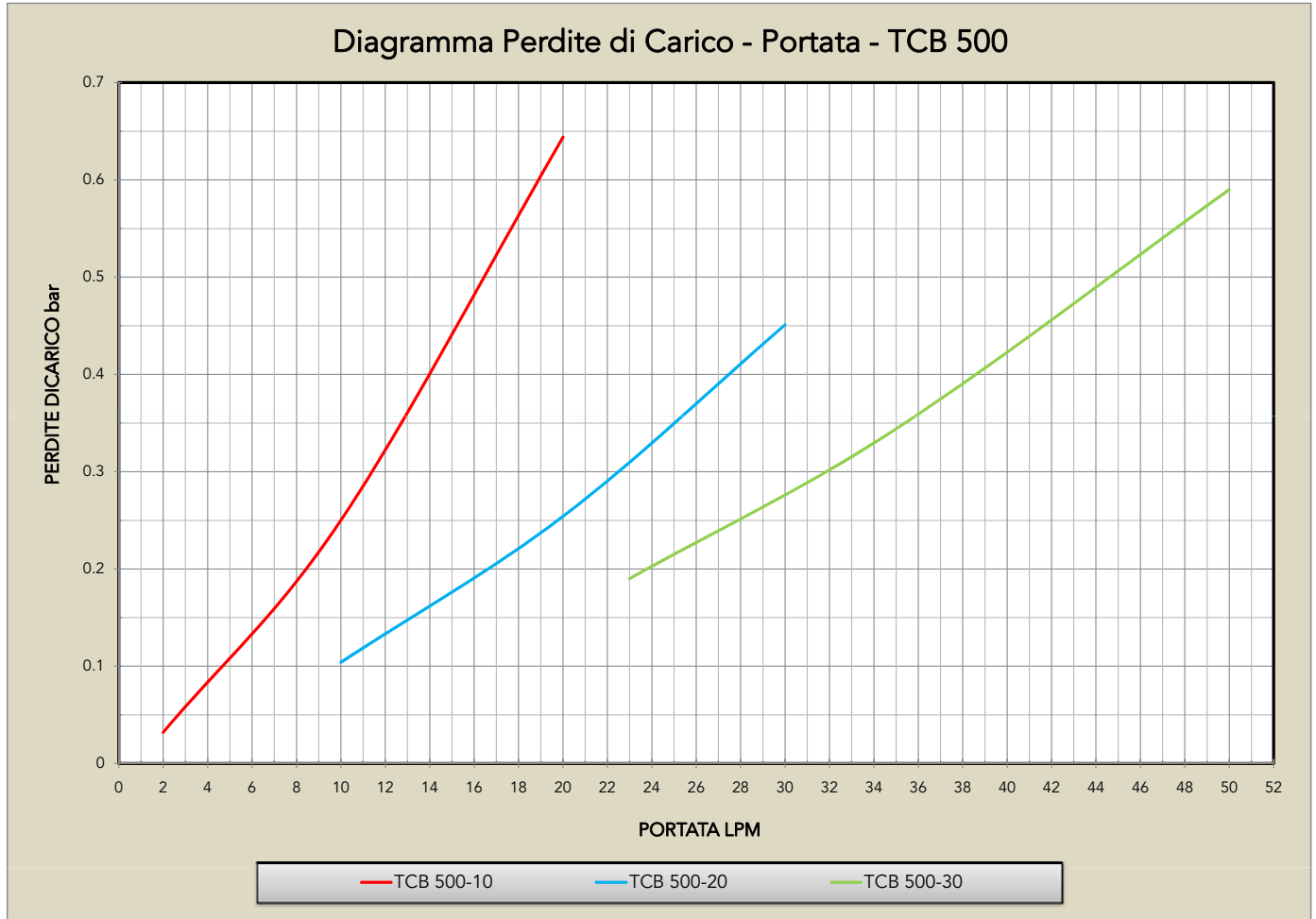
VISTA B



$$A = N_p \times 2.27 + 12$$

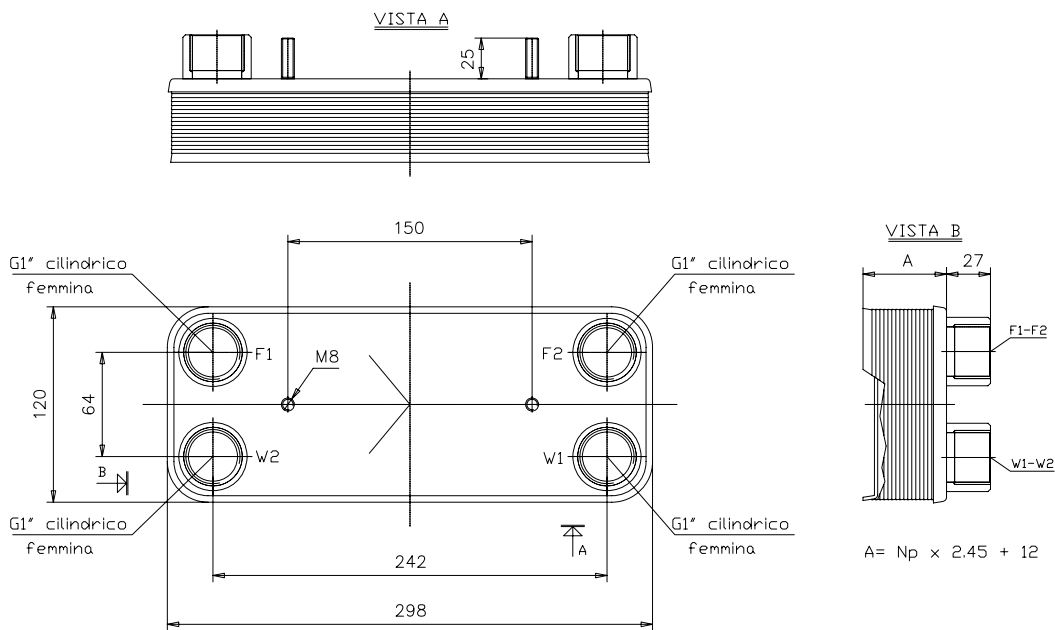
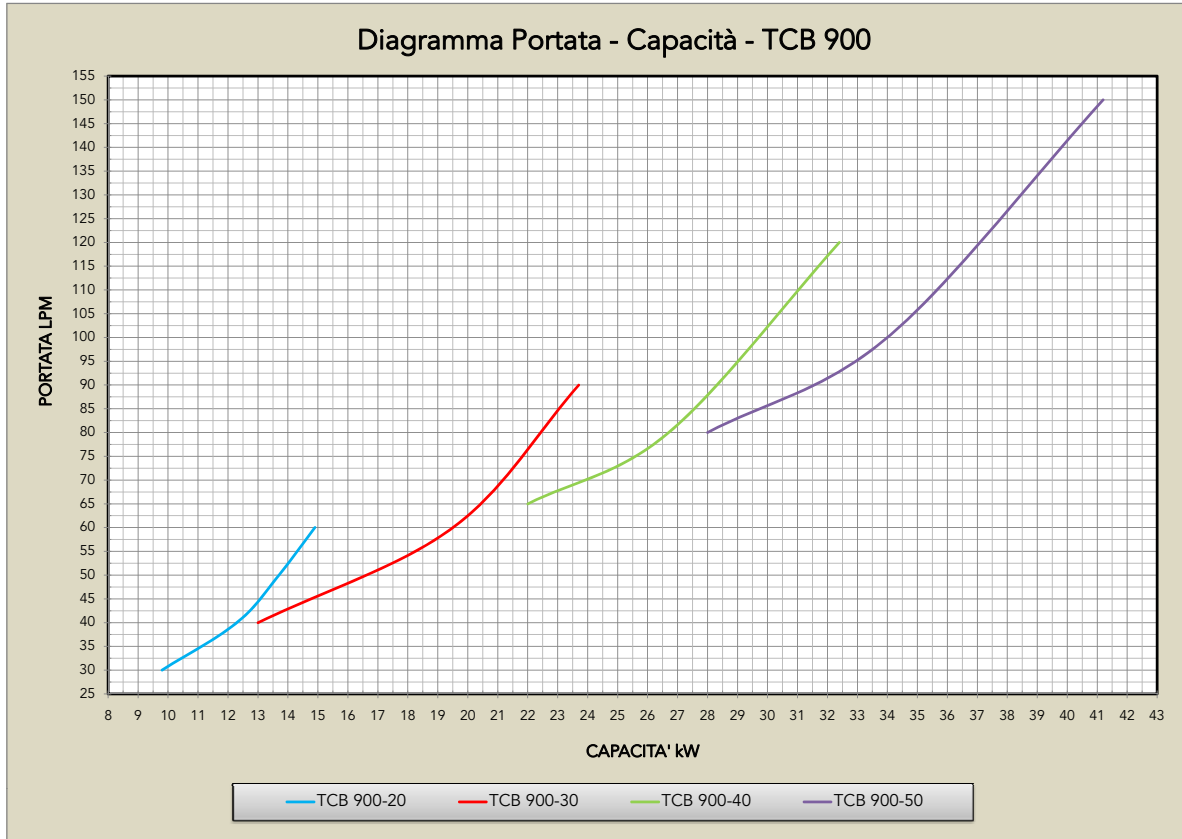
# T PLATE B OIL

Serie TCB 500



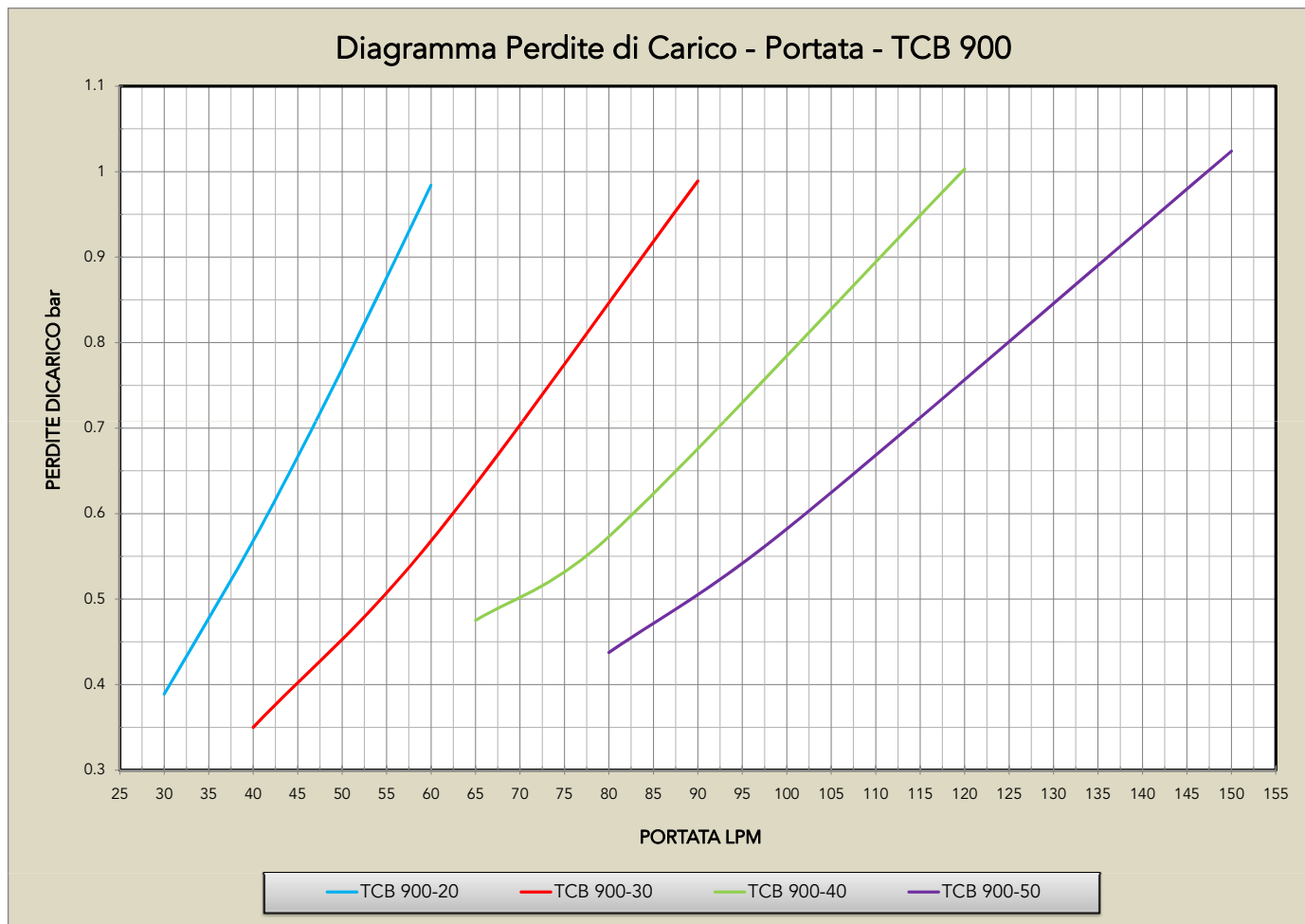
# T PLATE B OIL

Serie TCB 900



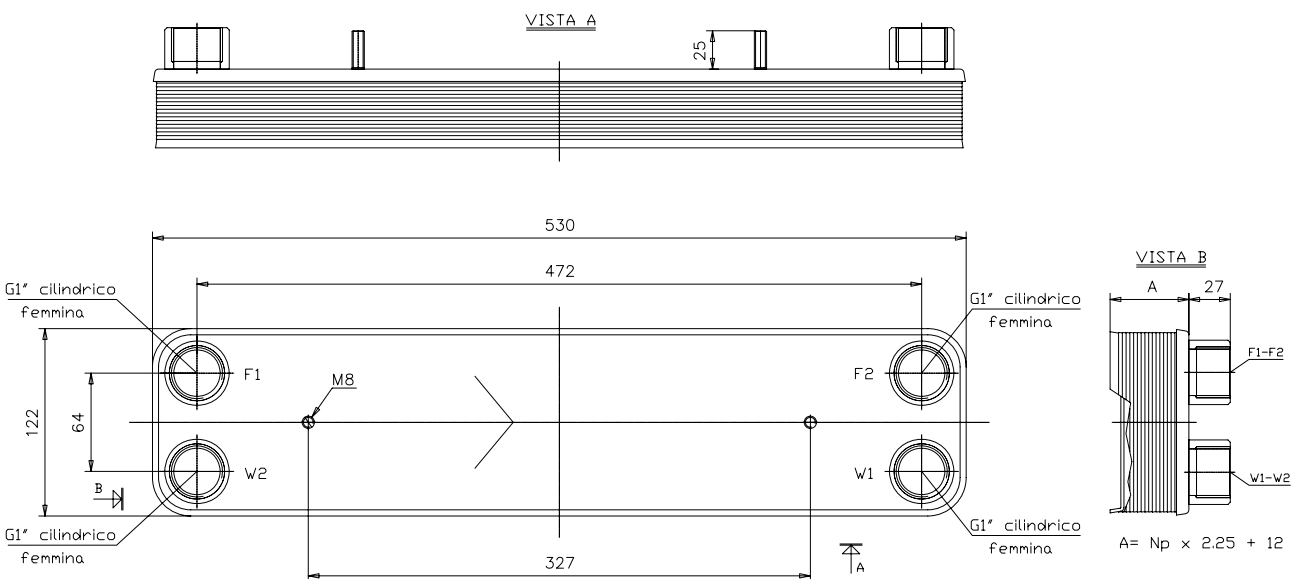
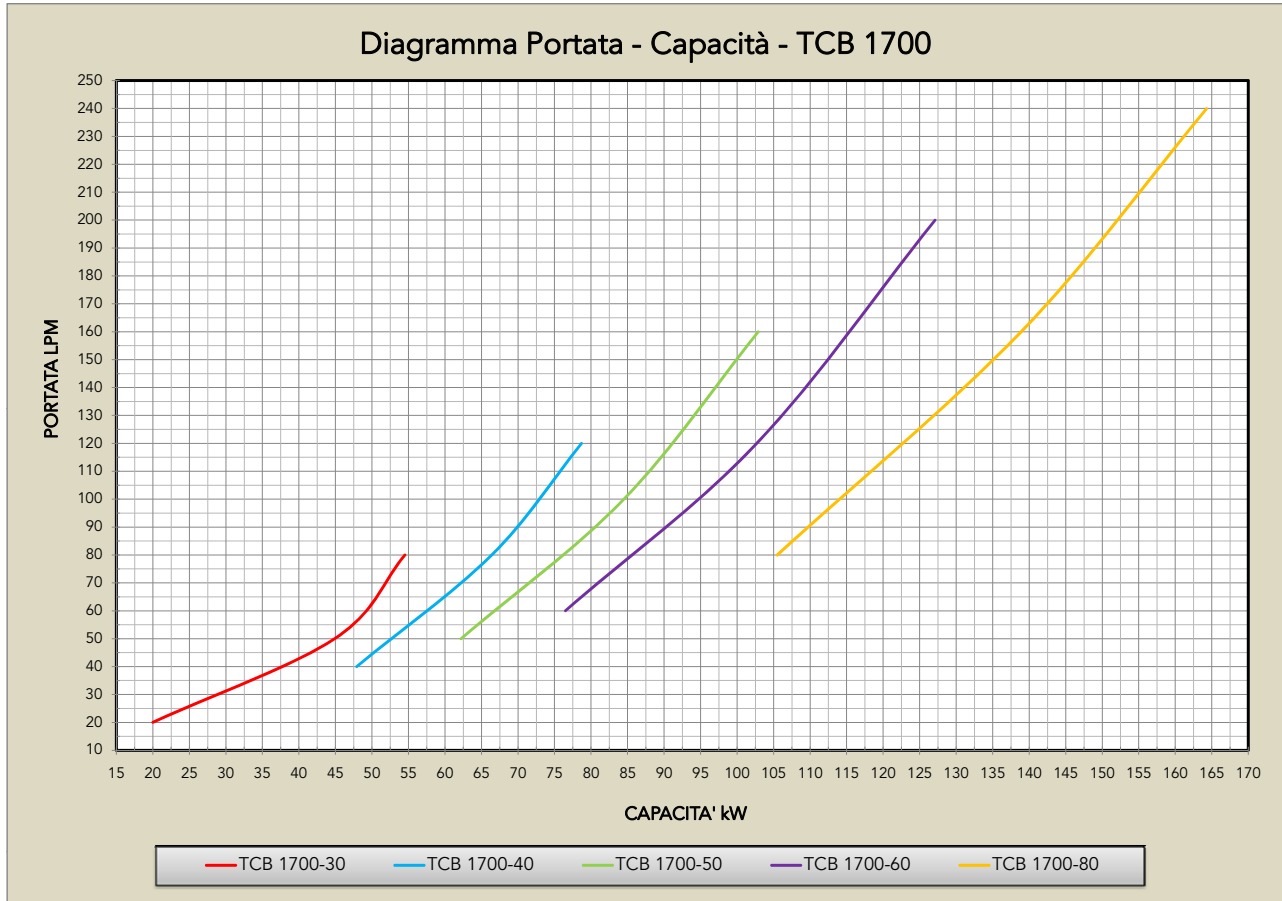
# T PLATE B OIL

Serie TCB 900



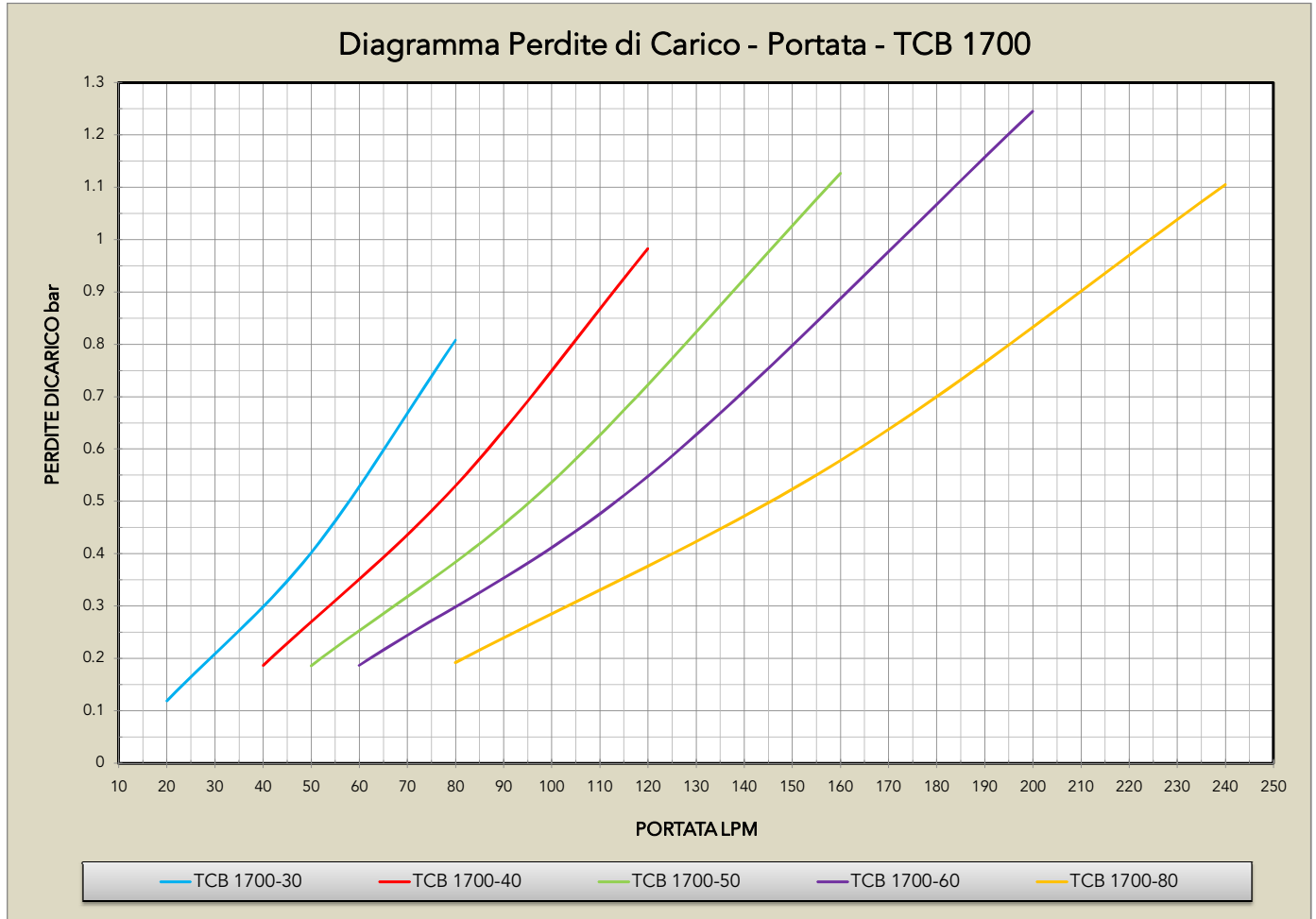
# T PLATE BOIL

Serie TCB 1700



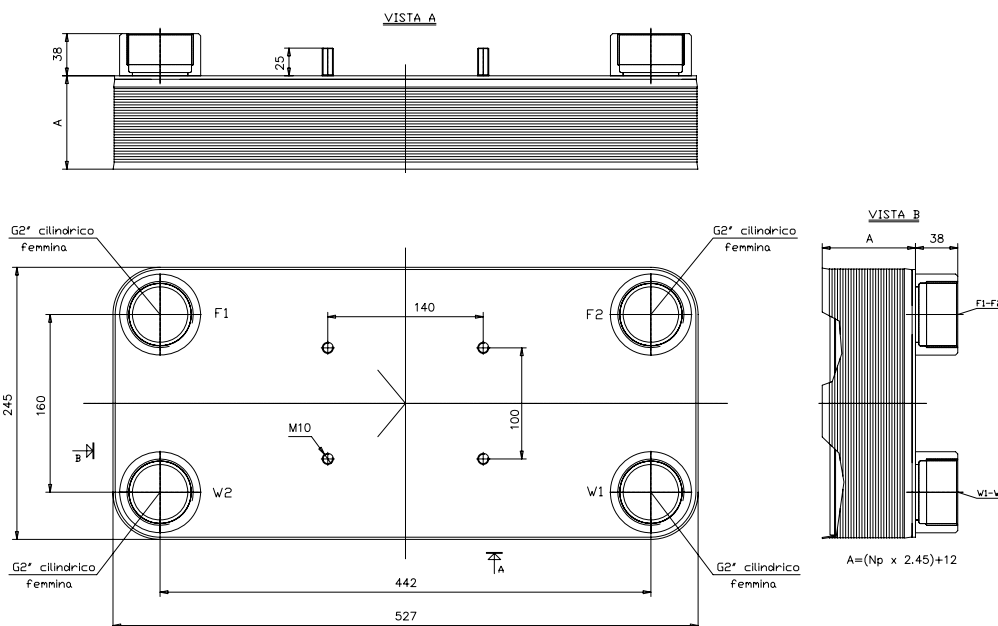
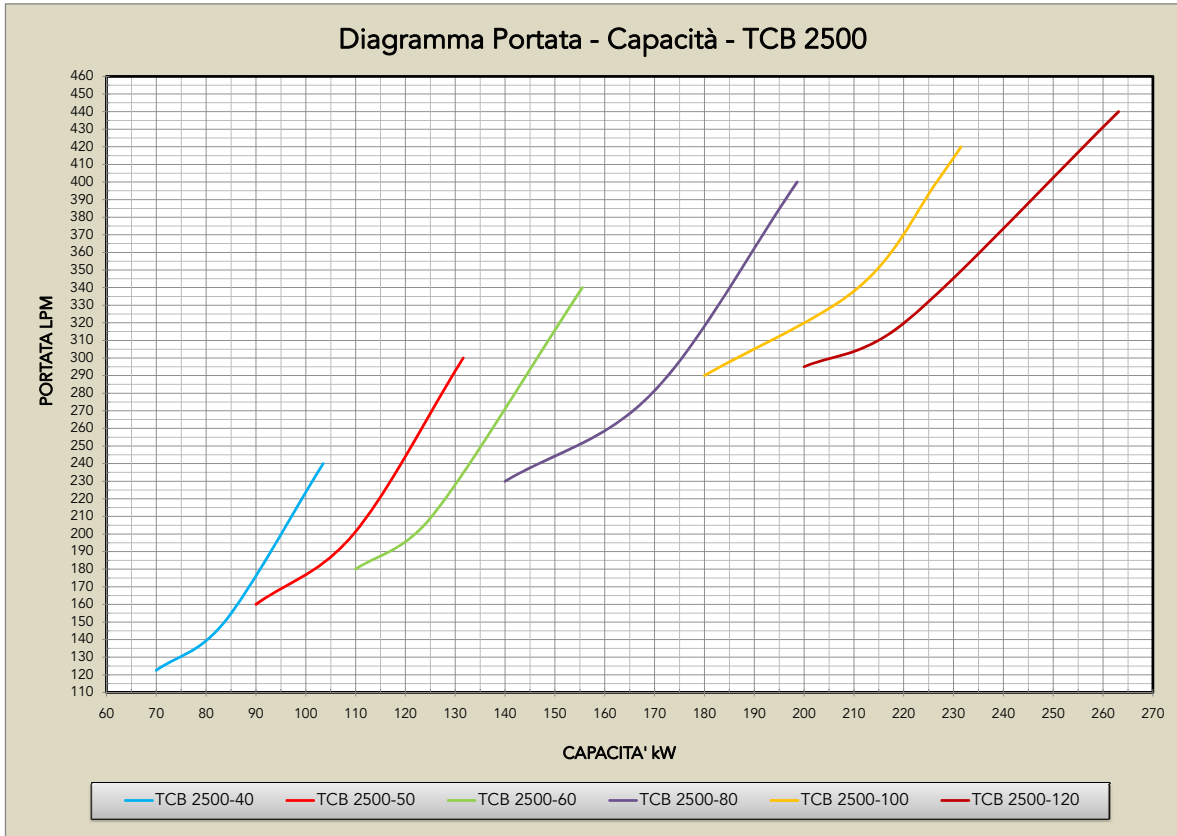
# T PLATE B OIL

Serie TCB 1700



# T PLATE B OIL

Serie TCB 2500





# T PLATE B OIL

Serie TCB 2500

