



2018

Milan, Italie

Recherche et ingénierie

En tant que maître d'œuvre de longue date dans les industries pétrochimique et chimique, nous avons développé depuis des années un partenariat solide dans les systèmes de refroidissement et de contrôle de la température sur mesure pour des processus particuliers.

Lors d'une occasion spécifique de collaboration, une solution d'eau et un composant chimique devaient être refroidis, pour une installation couverte par une extrême confidentialité. Notre fourniture s'est étendue aux éléments suivants :

- groupe frigorifique avec compresseurs redondants, refroidi par air, pour climats et atmosphères marins, capacité 350 KW avec solution sans saumure à 0 °C ambient 40 °C
- échangeur de chaleur à plaques en titane
- tuyauterie d'interconnexion refroidisseur/échangeur
- vannes d'interface manuelles
- système de surveillance à distance

Un système conçu avec une fiabilité maximale et des performances éprouvées.